

HILAND LWH 1500/2000

SISTEMA INTEGRATO PER LA SALDATURA LASER MANUALE LWH

La saldatrice laser a fibra dotata di torcia manuale portatile rende le operazioni di saldatura semplici, sostituendosi perfettamente ai processi di saldatura ad arco tradizionali e di puntatura elettrica su lamiere sottili.

Disponibile in due modelli, LWH1500 e LWH2000 entrambi dotati di trainafile, gruppo di raffreddamento e torcia da 5 m (10 m opzionale).

CARATTERISTICHE:

- Veloce: fino a 4 volte più veloce della saldatura TIG
- Produttiva: riduce al minimo le operazioni di pulizia post saldatura
- Facile: sinergie preimpostate ed ottimizzate semplificano l'operatività
- Versatile: ampia gamma di materiali saldabili
- Affidabile: risultati costanti e di alta qualità
- Flessibile: per applicazioni semplici o impegnative
- Minor calore: zona termicamente alterata drasticamente ridotta

VANTAGGI:

- Cordoni di saldatura definiti con risultati costanti
- Ottimi risultati con la modalità di saldatura continua
- Area termicamente alterata ridotta
- Annerimento ed ingiallimento ridotto su entrambi i lati della saldatura
- Minima deformazione del pezzo
- Piccolo spessore del cordone di saldatura
- Non necessita di molatura post saldatura
- Risparmio di tempo e costi di manodopera specializzata



HILAND
WeldIT

HILAND LWH 1500/2000

CARATTERISTICHE COMPONENTI DEL SISTEMA INTEGRATO LWH

COMPONENTI DEL SISTEMA LWH:

- Welding cabinet
- Torcia Laser
- Trainafile

WELDING CABINET:

- Generatore Laser
- Gruppo di raffreddamento ad acqua
- Interfaccia di controllo
- Le ruote permettono una rapida movimentazione dell'attrezzatura

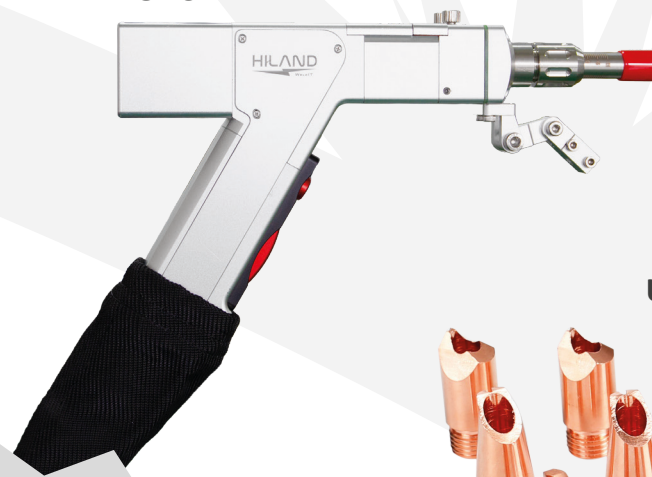
TORCIA:

- Sistema di trasmissione ottica stabile ed affidabile
- Funzione Oscillamento (wobble) fino a 5 mm
- Equipaggiata con circuito di sicurezza per evitare false attivazioni e arresto automatico quando non più in contatto con il pezzo da saldare
- Ugello retraibile per regolare il punto di messa a fuoco
- Vari ugelli intercambiabili per differenti esigenze di saldatura
- Doppio pulsante di attivazione per una maggiore sicurezza: pulsante attivazione gas di protezione e pulsante emissione laser
- cavo da 5 m o 10 m opzionale

TRAINAFILE:

Il trainafile è perfettamente integrato e comandato dal software principale della macchina, regolando automaticamente la velocità d'apporto del filo da saldatura.

TORCIA



UGELLI



CONSUMABILI



TRAINAFILE



HILAND
WELDIT

HILAND LWH 1500/2000

ANALISI COMPARATIVA

		TRADITIONAL WELDING	SOLID YAG	LASER WELDING
QUALITÀ SALDATURA	Apporto Termico	Alto	Basso	Basso
	Zona Termicamente Alterata	Ampia	Piccola	Piccola
	Estetica Saldatura	Squama di pesce	Squama di pesce	Selezionabile
	Lavorazioni Successive	Pulizia	Pulizia	Nessuna
OPERATION	Velocità Saldatura	Bassa	Media	Alta (4x TIG)
	Variabilità Materiali Saldabili	Bassa	Media	Alta
	Curva di Apprendimento	Ripida	Bassa	Facile e Veloce
	Difficoltà Utilizzo	Alta	Bassa	Bassa
	Setup Pezzi da Saldare	Critico e Time-consuming	Veloce	Minimo e Veloce
SICUREZZA E AMBIENTE	Rischi per il Personale	Alti - Luce e Radiazione Ultravioletta Intensa	Basso	Basso - Bassa radiazione IR
	Inquinamento Ambientale	Medio (Ozono e NOx)	Basso	Basso
COSTI	Consumabili	Bacchette/Filo/Elettrodi	Cristalli Laser / Lampade Xeno	Lenti Protettive, Ugelli e Filo opzionale
	Consumo Energetico	Basso	Alto	Basso
	Requisiti dei Lavoratori	Alti	Medi	Bassi
	Spazio Richiesto	Poco	Molto	Medio/Basso

SPECIFICHE TECNICHE

	LWH1500	LWH2000
Formato	Cabinet	Cabinet
Tipologia Trasmissione Laser	Fibra Ottica	Fibra Ottica
Alimentazione	220V 50Hz	400 V 3N 50 HZ
Lunghezza d'onda	1080 ± 5nm	1080 ± 5nm
Potenza Laser	1500 W	2000 W
Frequenza	2-4000 Hz	2-4000 Hz
Lunghezza Focale	150 mm	150 mm
Raffreddamento	Acqua	Acqua
Lunghezza Fibra	5 m o 10 m	5 m o 10 m
Gas di Protezione	Argon, Azoto	Argon, Azoto

SPECIFICHE TECNICHE

	LWH1500	LWH2000
Pressione Gas richiesta	4-6 bar	4-6 bar
Consumo Elettrico	8 kW	8,5 kW
Dimensioni Cabinet	700x120x800 mm	700x120x800 mm
Dimensioni Trainafilo	490x980x775 mm	490x980x775 mm
Peso	120 Kg circa	130 Kg circa
Temperatura Operativa	10 - 40 °C	10 - 40 °C
Spessori saldatura suggeriti	0,2 - 4 mm	0,2 - 6 mm
Diametro filo saldatura	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm
Refrigerante	R32	